

ZP-07 防焊退洗液

一、产品简介

ZP-07 防焊退洗液是针对环保型板材绿漆不良问题重工需求而研发设计,可有效解决上述问题,使得防焊绿漆得以顺利剥除重工。使用本产品退洗不会伤害到基材及铜面,减少报废损失提高产品良率得以避免客户交期的延误。

二、产品特性

在操作时间内,不易攻击基材,免除织纹显露之烦恼。

不具可燃性,操作安全。

三、产品性状

外观:透明无色或乳白色液体

比重: 1.08-1.2

四、操作方法

将不锈钢槽清洗干净,并将 ZP-07 倒入操作槽至所需要之操作液位即可。

将加热器设定在 80~85℃ (最佳设定为: 85 ℃)。

温度到达设定温度时,未经后烘烤 3-5 分钟,即可剥离干净。

经过后烘烤的板子处理时间 20-30min

(退洗时间视绿漆型号、厚度、粘度不同而有差异)

五、资料及相关参数

当槽液液位不足时,则用 ZP-07 来添加至操作液位即可。

处理量:10~30ft² /L (由于此药液长时间处于高温蒸发状态,所以同 rework 板子连续处理和间断处理不同,处理面积各有差异)

换槽周期:一周/次

六、注意事项

ZP-07 防焊退洗液为腐蚀性物质不可以直接接触,操作中需戴耐酸碱手套。

若皮肤衣物不慎碰触以清水冲洗,眼睛碰触或食入应以清水冲洗后立刻送医。

七、包装

20L/桶